

Пластичная смазка SKF для высоких нагрузок и широкого диапазона температур

LGWM 2

SKF LGWM 2 — это пластичная смазка на основе синтетического/минерального масел, при производстве которой используется новейшая технология загустителя — комплекс сульфата кальция. Подходит для работы с высокой нагрузкой, во влажных средах и в условиях температурных колебаний.

- Отличная защита от коррозии
- Отличная механическая стабильность
- Отличные смазывающие свойства при высоких нагрузках
- Хорошая защита от ложного бринеллирования
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах

Области применения

- Главные валы ветряных турбин
- Тяжёлая внедорожная техника
- Оборудование, работающее на открытом воздухе
- Морское и прибрежное оборудование
- Упорные сферические роликоподшипники



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение	Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGWM 2/0.4	Лубрикаторы с электромеханическим приводом	
Канистра 5 кг	LGWM 2/5	Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGWM 2/MR380B
Канистра 18 кг	LGWM 2/18	Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGWM 2/MR380
Бочка 50 кг	LGWM 2/50		
Бочка 180 кг	LGWM 2/180		
Лубрикаторы с газовым приводом			
Серия LAGD 125 мл	LAGD 125/WM2		

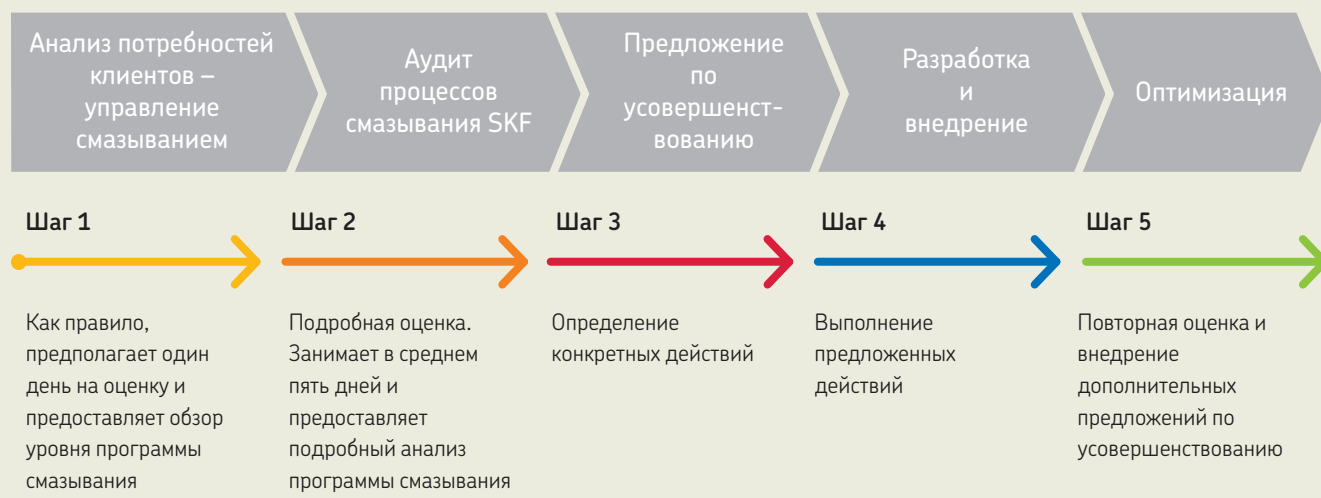


Технические данные		LGWM 2/(объём ёмкости)	
Обозначение	КР2G-40	Водостойкость	по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C макс. 1
Код по DIN 51825	1-2	Маслоотделение	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, % макс. 3
Класс консистенции NLGI	Комплекс сульфата кальция	Смазывающая способность	R2F, испытания В при 120 °C Положительный результат испытания при 140 °C (285 °F)
Тип мыла	Жёлтый	R2F, испытание в холодильной камере (+20 °C)	Положительный результат испытания
Цвет	Синтетическое (PAO)/минеральное	R2F, испытание в холодильной камере (-30 °C)	Положительный результат испытания
Тип базового масла	от -40 до +110 °C (от -40 до +230 °F)	Коррозия меди	DIN 51 811 макс. 2 при 100 °C (210 °F)
Диапазон рабочих температур	>300 °C (>570 °F)	Срок службы пластичных смазок подшипников качения	Испытание срока службы L ₅₀ на машине ROF при 10 000 об/мин, ч 1 824 ¹⁾ при 110 °C (230 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	80	Антизадирные свойства	Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм макс. 1,5 ¹⁾
Вязкость базового масла	8,6	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, H мин. 4000 ¹⁾	
40 °C, мм ² /с	280-310	Фреттинг-коррозия	ASTM D4170 тест FAFNIR при +25 °C, мг 5,2 ¹⁾
100 °C, мм ² /с	макс. +30	ASTM D4170 тест FAFNIR при -20 °C, мг 1,1 ¹⁾	
Пенетрация по DIN ISO 2137			
60 погружений, 10 ⁻¹ мм			
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм			
Механическая стабильность			
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	макс. +50		
Защита от коррозии			
Етсог: – стандарт ISO 11007	0-0		
– испытание на вымывание водой	0-0		
– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0-0 ¹⁾		

¹⁾ Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12056/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.